



MODELO DE /EL

Válvula de Diluvio

Descripción General

La válvula de diluvio "DOROT" modelo DE / EL es una válvula hidráulica tipo Globo, activada automática o manualmente.

La válvula se instala aguas arriba del sistema de los aspersores de extinción de incendios, impidiendo el flujo al sistema en posición "Stand-by".

La válvula abre instantáneamente cuando una señal eléctrica, se aplica a la válvula solenoide.

El cese de la señal eléctrica provoca el cierre de la válvula.

Existe un modelo de reestablecimiento manual que evita el cierre con falla de energía. Favor de consultar a nuestro representante local o al servicio técnico de fábrica.

En caso de fallar el sistema automático, es posible el activado manual.

Una conexión de salida, aguas abajo de la Válvula DE/EL -parte integral del trim de control- permite activar un sistema de alarma hidráulica opcional el cual puede ser surtido bajo pedido.

Una salida de 2" (50mm) en el lado aguas arriba de la válvula principal, permite el drenaje del lado de entrada de esta.

Una válvula de drenaje (drip check) de 1/2" esituada aguas abajo, mantiene seco el sistema de asperción en caso de fugas en el sistema. Esta válvula de drenaje (drip check) cierra automáticamente al activarse la válvula principal contra incendio.

Un filtro en "Y" de 1/2" (12mm), colocado en la entrada de la tubería de control evita el bloqueo de los componentes.



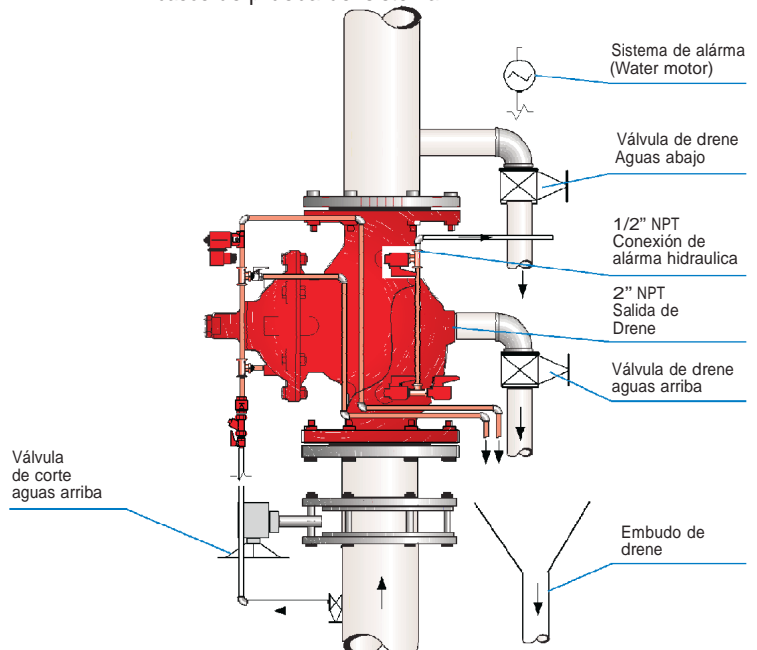
Instalación (ver el esquema)

La válvula se instalará en posición vertical cuando la fuente de presión aguas arriba estará en la parte inferior. Cabe la posibilidad de instalación horizontal. Dejar suficiente espacio alrededor para permitir el adecuado mantenimiento.

Una válvula de corte se instalará aguas arriba de la válvula "DE/EL".

Se suministrará una salida aguas arriba de la válvula de corte de 12mm (1/2"), para la conexión de la tubería de control (Opción recomendada. En caso contrario se podrá conectar la tubería de control a la salida preparada para ese efecto aguas arriba de la válvula contra incendio).

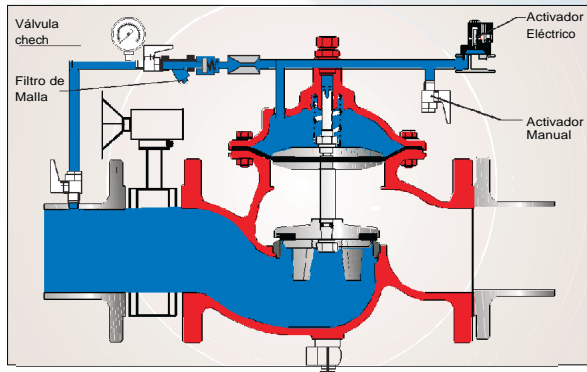
Se preparará un embudo colector de drenaje para los casos de prueba del sistema.



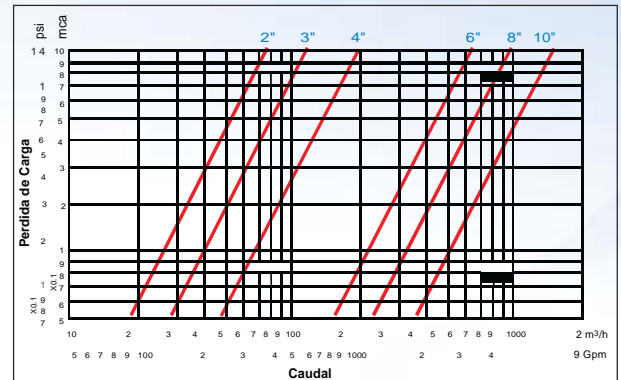
Nota: Los componentes en ROJO son parte integral de la válvula

Modos de Operación:

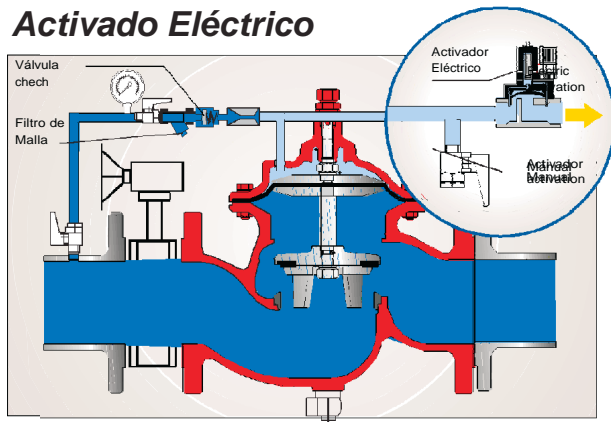
Posición "Stand-by"



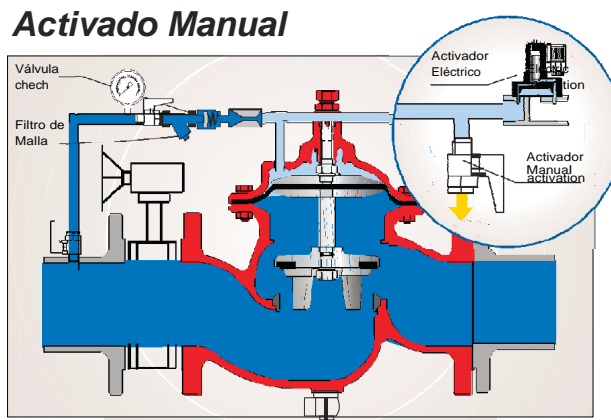
Gráfica de pérdida de carga



Activado Eléctrico



Activado Manual



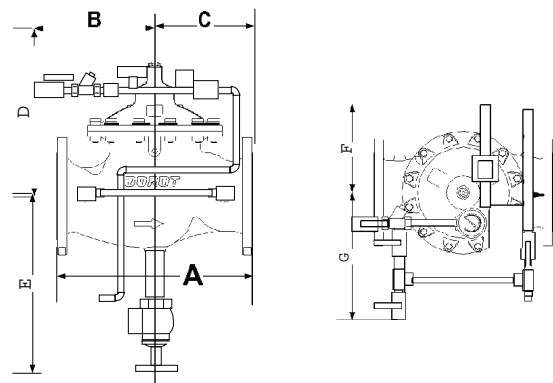
Condiciones de Trabajo

Velocidad de flujo máximo recomendado 5.5m/s (18 ft./s)

Rango de presión max. 12 bar (175psi)

Presión mínima del sistema 1.5 bar (22 psi)

Dimensiones



Medidas		50/(2")	80/(3")	100/(4")	150/(6")	200/(8")	250/(10")
A	mm/Inch	230/9.1	302/11.9	350/13.8	480/18.9	600/23.6	730/28.7
B	mm/Inch	360/14.2	360/14.2	360/14.2	360/14.2	360/14.2	365/14.4
C	mm/Inch	232/9.2	232/9.2	232/9.2	240/9.5	300/11.9	365/14.4
D	mm/Inch	290/11.6	332/13.2	351/13.9	400/16.2	470/18.5	570/22.4
E	mm/Inch	371/14.6	402/15.9	412/16.3	440/17.4	471/18.6	504/19.9
F	mm/Inch	259/10.2	232/9.2	232/9.2	210/8.3	207/8.2	270/10.7
G	mm/Inch	288/11.4	290/11.5	329/13	340/13.4	378/14.9	407/16
Pesos	Kg/Lbs	14/31	21/46	35/77	75/165	141/311	236/520

