



Separadores
Centrífugos
de sólidos
para
Aplicaciones
Industriales y
Agrícolas
serie FX



* Los separadores **Fluxsen** se instalan en la línea de conducción después del equipo de bombeo y funcionan con la presión misma del sistema

* No tienen partes móviles, filtros, mallas, o cartuchos que reemplazar.

* Los separadores centrífugos requieren únicamente de una purga periódica que se realiza sin detener el sistema, eliminando los sólidos durante el funcionamiento normal del proceso

Evite bombear agua con sólidos

Características

* Remoción de partículas con peso específico Mayor a 1.8 con tamaños hasta 25 micras

* Presión mínima de trabajo 1 kg / cm²

* Presión máxima 10.5 kg / cm² (150 psi)
(Fabricaciones especiales para alta presión sobre pedido)

* BAJAS PERDIDAS DE PRESIÓN 0.35 a 0.85 kg / cm²

* Concentración

* Viscosidad

* Fabricación
(Fabricación)

Aplicaciones

Intercambiadores de calor

Remueven tierra, arena, sólidos y partículas ambientales del sistema, lo que se logra mejor transferencia de calor, ahorro de energía y, al no haber agua ni productos químicos.

Empaques y Sellos de Bombas

Conserva los sistemas de bombeo libres de tierra y arena evitando reparaciones.
También contamos con "Desarenadores" centrífugos para protección.

Refrigerante

* Aumenta la vida de aceites refrigerantes al remover rebaba, m...
* Al recircular el aceite soluble se incrementa hasta 4 veces su vida.
* Disminuye el desgaste en herramienta de corte.
* Reduce el rechazo del producto terminado.
* Incrementa la eficiencia de producción.

Prefiltrado

Al ser colocado como prefiltro, el separador centrífugo disminuye el mantenimiento, aumenta su eficiencia y ahorra lavados.
* Reemplazo de "Filtros de Cartucho" de un 20 a un 80% menos.
* Protege "Filtros de Arena" al evitar la entrada de tierra o arena e... partículas finas aumentando los tiempos entre retrolavados.
* "Clarificadores", sistemas de "Ultra Filtración" y "Osmosis Inversa"

Punto de Colocación en su Proceso

- 1- Determine el punto a colocar los separadores de manera que la remoción de sólidos sea eficiente.
- 2- Elija el lugar apropiado para la descarga y recepción de los sólidos separados, ni pendientes ascendentes para evitar bloqueos. El depósito de purgas debe estar conectado a un drenaje adecuado.
- 3- Los separadores funcionan con la misma presión y flujo de la bomba, recorren el mismo camino y no requieren mantenimiento adicional.
- 4- Las especificaciones del gasto utilizado y mínimos de presión son factores críticos para la selección del equipo. Es conveniente la colocación de manómetros a la entrada y salida del equipo para la obtención del gasto manejado según las tablas de especificaciones.



PURGA SUPERIOR
Fluxsen

Aumento de Eficiencia con la nueva serie de separadores FK

Como Funciona

Camara superior de separación

Purga superior

Separa hasta un 50% más de partículas de 50 micras

Camara de aceleración

El agua con arena entra tangencialmente hacia el interior del separador creando un flujo circular.

Camara de separación

La fuerza centrífuga mantiene los sólidos más pesados que el agua en la periferia del equipo.

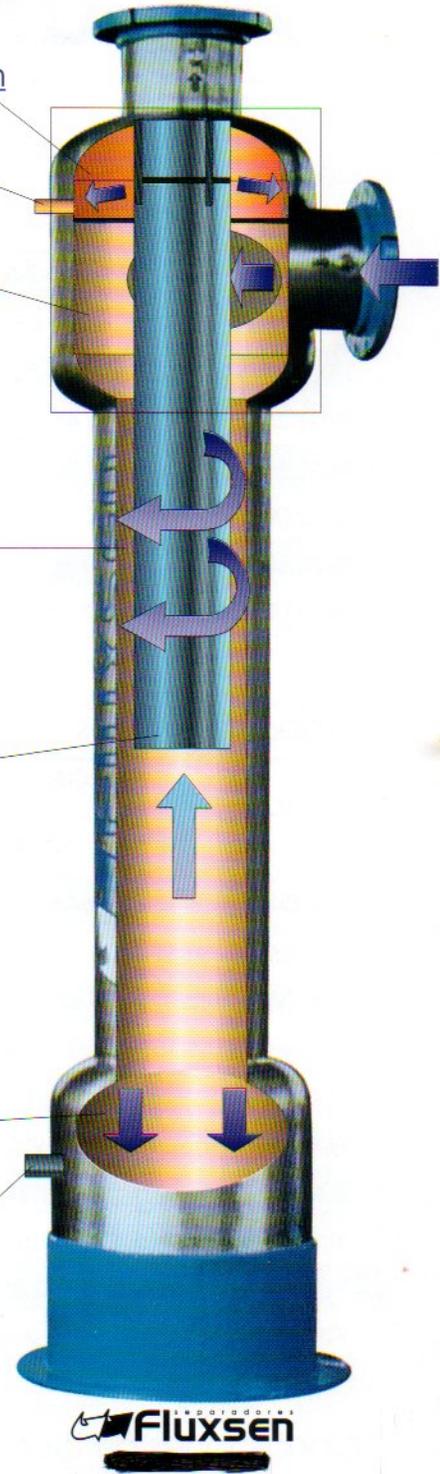
Vórtice central

El agua en el centro se mantiene libre de sólidos y sube por el vórtice central del separador debido a la baja presión generada por la acción ciclónica del separador Fluxsen.

Camara de recolección

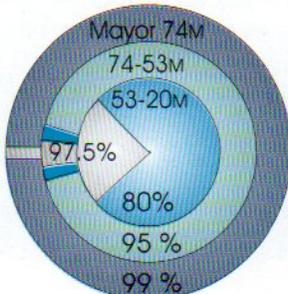
La fuerza gravitacional atrae los sólidos hacia la parte baja y la purga.

Purga inferior

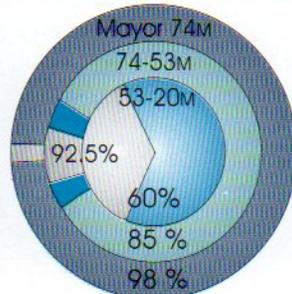


Fluxsen

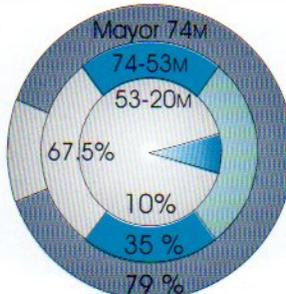
Centrifugado y Sólidos



PE. 8 (kg/m³)



4 (kg/m³)



2 (kg/m³)

Mientras más pesado sea un sólido, más fácil será apartado del líquido por el separador. Eficiencia de separación (%) según la densidad y tamaño de las partículas a separar. NOTA: Datos aproximados para fines de estimación únicamente.

Equipo de Purga;

- Válvulas Automáticas;
 - *Neumáticas
 - *Hidráulicas

- Controles Electrónicos

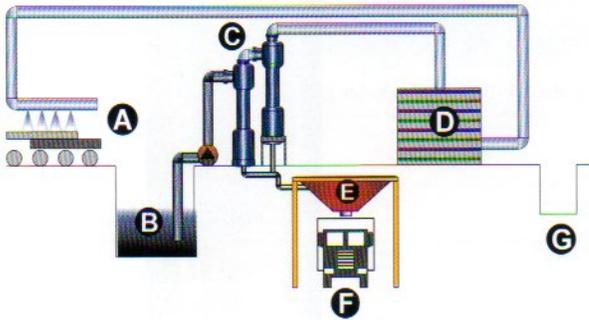
- Filtros tipo canasta para recuperación de sólidos

APLICACIONES

especificaciones

MODELO	GAL	
	Lps	m.
SX-0.50	0.30-0.70	1.00
SX-0.75	0.70-1.25	2.52
SX-1.00	1.25-2.00	4.50

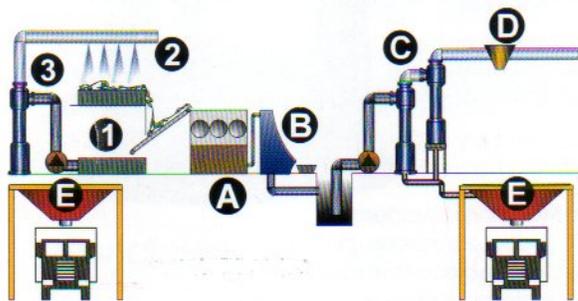
Industria Siderúrgica



- A- Molinos Calientes.
- B- Cisterna Proceso.
- C- Separadores **Fluxsen** Centrífugos.
- D- Torre de enfriamiento.
- E- Tolva Elevada para camión.
- F- Camión.
- G- Antiguo tanque sedimentador.



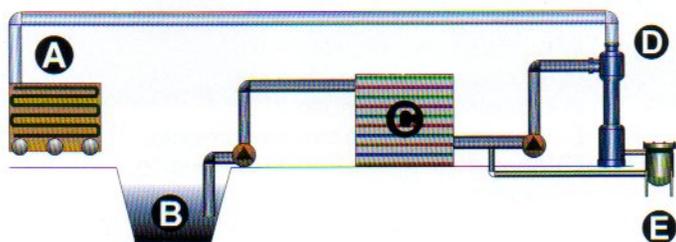
Ingenios azucareros.



- Lavado de caña (recirculación):*
- 1- Lavado de caña.
 - 2- Separador **Fluxsen** Centrífugo.
 - 3- Boquillas lavado
 - 4- Tolvas elevadas para camión.

- Jugo mezclado:*
- A- Defibrilador.
 - B- Filtros DSM (Criba).
 - C- Separador **Fluxsen** Centrífugo.
 - D- Básculas guarapo.
 - E- Tolvas elevadas para camión.

Torre de enfriamiento



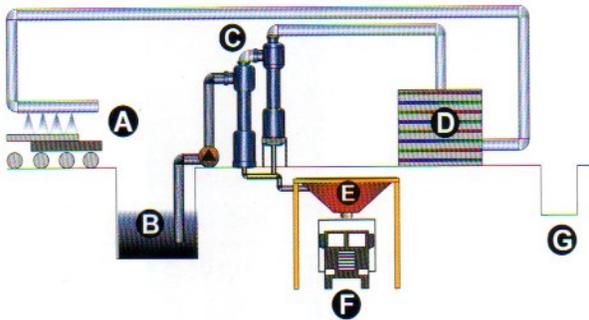
- A- Intercambiadores de calor proceso.
- B- Cisterna Proceso.
- C- Torre de enfriamiento
- D- Separador **Fluxsen** Centrífugo.
- E- filtro recuperador de sólidos **Fluxsen**

APLICACIONES

especificaciones

MODELO	CAPACIDAD	
	Lps	m ³
SX-0.50	0.30-0.70	1.00
SX-0.75	0.70-1.25	2.52
SX-1.00	1.25-2.00	4.50

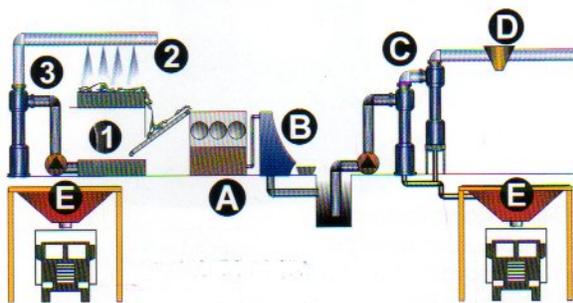
Industria Siderúrgica



- A- Molinos Calientes.
- B- Cisterna Proceso.
- C- Separadores Fluxsen Centrifugos.
- D- Torre de enfriamiento.
- E- Tolva Elevada para camión.
- F- Camión.
- G- Antiguo tanque sedimentador.



Ingenios azucareros.



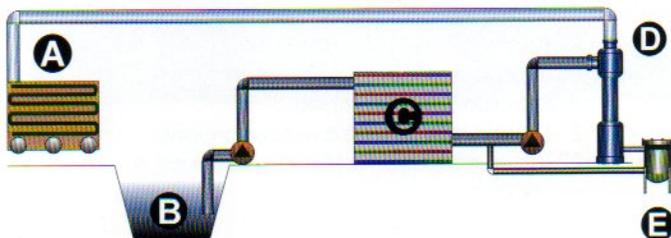
Lavado de caña (recirculación):

- 1- Lavado de caña.
- 2- Separador Fluxsen Centrifugo.
- 3- Boquillas lavado
- 4- Tolvas elevadas para camión.

Jugo mezclado:

- A- Defibrilador.
- B- Filtros DSM (Criba).
- C- Separador Fluxsen Centrifugo.
- D- Básculas guarapo.
- E- Tolvas elevadas para camión.

Torre de enfriamiento

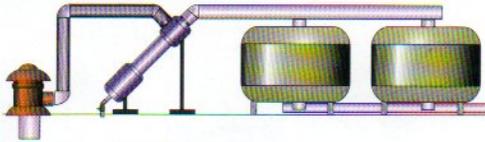


- A- Intercambiadores de calor proceso.
- B- Cisterna Proceso.
- C- Torre de enfriamiento
- D- Separador Fluxsen Centrifugo.
- E- filtro recuperador de sólidos Fluxsen

APLICACIONES

Para riego por goteo o microaspersión

Filtro de Arena

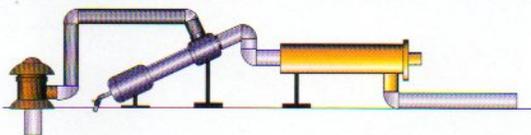


Pozo Separador

El Separador centrífugo **Fluxsen** detiene los sólidos decantables y arenas provenientes del pozo al instalarse antes de los filtros de arena. Si el filtro se llega a llenar de arena será imposible retrolavarlo y se requerirá de mantenimiento.

Además su instalación disminuye notablemente la frecuencia de retrolavado y su carga de trabajo.

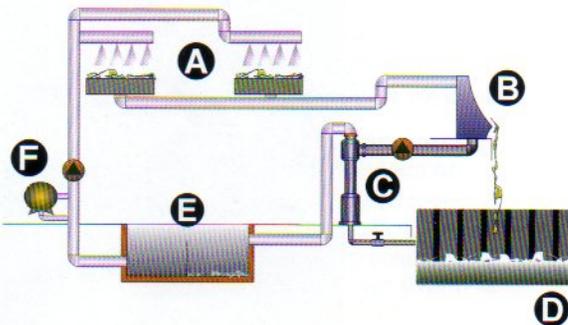
Filtro de Malla



Pozo Separador

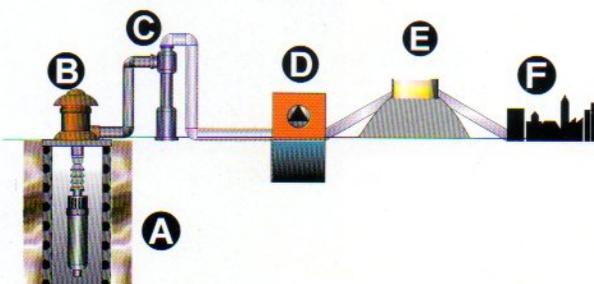
Los filtros de malla tienen una capacidad de manejo de sólidos muy limitada, se saturan rápidamente y requieren de lavados continuos. La instalación de un Separador centrífugo **Fluxsen** antes del filtro de malla reduce el 98% de partículas que llegan al filtro aumentando con ello su eficiencia y tiempo entre lavados.

Lavado de verduras



- A- Máquinas lavadoras (papa, zanahoria, frijol, etc.)
- B- Criba inatascable **Fluxsen**
- C- Separador **Fluxsen** centrífugo.
- D- Contenedor abierto de sólidos.
- E- Cisterna.
- F- Filtro de arena **Fluxsen** (opcional)

Toma de Agua Municipal



- A- Desarenador **Fluxsen** para protección del equipo de bombeo.
- B- Bomba pozo profundo.
- C- Separador de sólidos **Fluxsen**
- D- Cárcamo de rebombeo.
- E- Tanque elevado de almacenamiento.
- F- Tomas domiciliarias, red de distribución secundaria.



Especificaciones			Separadores FSX y FKS					
MODELO	GASTO			Entrada / Salida roscadas	PURGA	Volumen de Recolección (lts)	Peso aprox. (kg)	Peso en Función (kg)
	Lps	m3/hr	gpm					
FSX-0.50	0.30-0.70	1.00-2.52	4.7-11	1.27 cm. (1/2")	1.91 cm.(3/4")	2.3	20.5	30
FSX-0.75	0.70-1.25	2.52-4.50	11-19.8	1.91 cm.(3/4")	1.91 cm.(3/4")	2.3	20.5	30
FSX-1.00	1.25-2.00	4.50-7.20	19.8-31.7	2.54 cm. (1")	1.91 cm.(3/4")	2.3	30	40
FSX-1.25	1.80-3.05	6.48-10.98	28.5-48.3	3.17 cm. (1 1/4")	1.91 cm.(3/4")	2.3	32	40
FSX-1.50	2.80-4.45	10.08-16.02	44.3-70.5	3.81 cm. (1 1/2")	1.91 cm.(3/4")	2.3	35	40
FSX-2.00	4.00-6.80	14.40-24.48	63.4-107.8	5.08 cm. (2")	1.91 cm.(3/4")	5.0	44	62
FSX-2.50	6.00-9.80	21.60-35.28	95.1-155.3	6.35 cm. (2 1/2")	1.91 cm.(3/4")	5.0	45	66
FSX-3.00	9.30-18.0	33.48-64.80	147.7-285.3	7.62 cm. (3")	2.54 cm.(1")	10.0	60	87

Especificaciones			Separadores FLX y FKL						
MODELO	GASTO			Entrada / Salida Bridadas	PURGA		Volumen de Recolección (lts)	Peso aprox. (kg)	Peso en Función (kg)
	Lps	m3/hr	gpm		Principal	Auxiliar			
FLX- 04	18-35	64.8-126	285-555	10.2 cm. (4")	3.8 cm(1.5")	2.5 cm.(1")	15	135	185
FLX- 05	30-52	108-198	475-827	15.2 cm. (6")	3.8 cm(1.5")	2.5 cm.(1")	45	185	275
FLX- 06	45-75	162-270	713-1,188	15.2 cm. (6")	3.8 cm(1.5")	2.5 cm.(1")	45	215	325
FLX- 08	65-105	234-378	1,030-1,665	20.3 cm. (8")	3.8 cm(1.5")	2.5 cm.(1")	95	280	540
FLX- 10	105-195	378-702	1,665-3,090	25.4cm. (10")	3.8 cm(1.5")	2.5 cm.(1")	210	430	900
FLX- 12	155-275	558-990	2,460-4,360	30.5cm. (12")	5.1 cm(2")	3.8 cm(1.5")	260	645	1,250
FLX- 14	185-345	666-1,242	2,933-5,470	35.6cm. (14")	5.1 cm(2")	3.8 cm(1.5")	320	860	1,750
FLX- 16	250-465	900-1,674	3,965-7,370	40.6 cm.(16")	7.6 cm. (3")	3.8 cm(1.5")	380	950	2,260
FLX- 18	330-580	1,188-2,088	5,230-9,195	45.7 cm.(18")	7.6 cm. (3")	3.8 cm(1.5")	440	1,280	2,950
FLX- 20	495-800	1,782-2880	7,847-12,680	50.8 cm.(20")	7.6 cm. (3")	3.8 cm(1.5")	660	1,690	4,170

Condiciones de Garantía

Los separadores **Fluxsen** están garantizados por cinco años contra defectos de fabricación en sus partes.

- Esta garantía queda invalidada si el equipo es abierto, alterado o modificado, si el daño es causado por agentes químicos o instalaciones diferentes a las recomendadas por el fabricante.
- Esta garantía no ampara otros equipos del sistema, instalación, fletes, pérdidas o daños a terceros en el traslado y maniobra del equipo.
- Cualquier reclamación deberá acompañarse de la siguiente información: Modelo, número de serie y fecha de compra.

El fabricante evaluará el equipo y si existe daño, se procederá a su reparación o cambio.